УТВЕРЖДАЮ

Главный врач ОГАУЗ «ИГКБ № 8»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Ж.В. Есева

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.

М.П

ЗАЯВКА НА ЗАКУПКУ

от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019г.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование пункта | Информация |
| 1.1 | Наименование структурного подразделения | Главная мед.сестра ( гинекология ) |
| 1.2 | Ответственный исполнитель :Фамилия, имя, отчество;Номер контактного телефона | Главная мед. сестраЛадоня Маргарита Виссарионовна44-31-71 |
| 1.3 | Источник финансирования | ☐Средства территориального фонда ОМС☐Средства от приносящей доход деятельности☐Субсидии бюджета Иркутской области |
| 1.4 | Наименование объекта закупки товара (работы, услуги) | ***Измельчитель (моцератор) тканей миоматозных узлов и матки электромеханический для эндоскопических операций ИТЭ-01-МФС*** |
| 1.5 | Расходы, включенные в начальную (максимальную) цену договора (цену лота) | Все расходы включены в цену |
| 1.6 | Сроки поставки товара (завершения работы, оказания услуги) или график оказания услуг, работ | Ежемесячно, по заявке в течении 3-х рабочих дней ( до 30.06.19 г.) |
| 1.7 | Место доставки товара (выполнения работы, оказания услуги)  | г. Иркутск, ул. Ярославского,300 (4 этаж )  |
| 1.8 | Условия поставки товара (выполнения работы, оказания услуги)  |  |
| 1.9 | Начальная (максимальная) цена договора |  |
| 2.0 | Поставщик (подрядчик, исполнитель) (при наличии):Наименование, контактное лицо (Ф.И.О. тел., адрес электронной почты) |  |

НАИМЕНОВАНИЕ И ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ

(ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Характеристика товара, функция или величина параметра | Ед. изм | Кол-во |
| 1 | ***Измельчитель (моцератор) тканей миоматозных узлов и матки электромеханический для эндоскопических операций ИТЭ-01-МФС ( в комплекте: трубка – фреза 13мм, расширитель 10/13 мм, зажим когтевой 5 мм с кремальерой к моцератору, зажим пулевочный 5 мм, штопор для удаления миоматочных узлов 5 мм изгибаемый)*** | Указаны в Таблице 1 | шт | 1 |

**Таблица 1**

|  |  |
| --- | --- |
| **Измельчитель (морцеллятор) тканей миоматозных узлов и матки электромеханический для эндоскопических операций**  | **1** |
| Измельчитель (морцеллятор) тканей предназначен для эффективного удаления тканевых структур во время лапароскопии. | соответствие |
| Электропривод и редуктор находятся в разных корпусах, имеется возможность их разделения, стыкуются между собой с помощью резьбового соединения | соответствие |
| Понижающий редуктор: червячная передача-шестерня, находится в отдельном блоке, имеется возможность стерилизации. | наличие |
| Электропривод снабжен вентиляционными отверстиями | наличие |
| Управление электроприводом осуществляется с помощью пневматической педали | наличие |
| Дистальная часть редуктора выполнена в виде атравматичного направляющего полукруглого козырька | наличие |
| Измельчитель предназначен для работы с фрезой, диаметром | 13 мм±0,1 мм |
| Длина рабочей части редуктора | 160 мм±2 мм |
| Диаметр рабочей части редуктора | 14,6 мм±0,1 мм |
| Скорость вращения фрезы  | 180 об/мин |
| Напряжение питания блока управления | 220В, 50Гц |
| Напряжение питание электропривода  | 7,5 В |
| Габаритные размеры / масса: |  |
| Блока управления:  | 260х180х105 мм / 2 кг |
| Электропривода:  | 215х170х50 мм / 0,5 кг. |
| Комплектация: |  |
| Блок управления  | 1 шт. |
| Электропривод  | 1 шт. |
| Редуктор  | 1 шт. |
| Педаль пневматическая | 1 шт. |
| Шнур питания | 1 шт. |
| Силиконовая смазка | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации и паспорт | 1 шт. |
| Чехол защитный для эндоскопии  | 3 шт. |
| **Трубка-фреза 13 мм** | **1** |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин. | Наличие |
| Накидная гайка для фиксации с редуктором измельчителя | Наличие |
| Дистальная часть - заточенная | Наличие |
| Габаритные размеры | (210х20мм)±2 мм |
| Диаметр рабочей части | 13мм±0,1 мм |
| Длина рабочей части  | 200мм±2 мм |
| Материал трубки | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т |
| Материал дистальной части  | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь ЭП-853 |
| **Расширитель 10/13 мм** | **1** |
| Инструмент разборный | Наличие |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин. | Наличие |
| Дистальная часть - конусообразная | Наличие |
| Габаритные размеры | (390х24мм)±2 мм |
| Диаметр рабочей части | 13мм±0,1 мм |
| Длина рабочей части  | 225мм±2 мм |
| Материал | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т |
| Состоит из: |  |
| Переходник | 1шт |
| Расширитель | 1шт |
| **Зажим когтевой 5 мм с кремальерой**  | **1** |
| Инструмент разборный  | наличие |
| Инструмент поворотный на 360 град  | наличие |
| Ручка инструментальная с кремальерой (механизм фиксации угла раскрыва бранш)  | наличие |
| Диэлектрическое покрытие ручки инструментальной – полиамидно-порошковое | наличие |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | наличие |
| Материал поворотного механизма | полиамид литьевой ПА-610 |
| Соединение для монополярной коагуляции  | наличие |
| Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом | наличие |
| Количество подвижных бранш  | 2 |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)  | наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин. | наличие |
| Длина рабочей части  | 263 мм±2 мм |
| Диаметр рабочей части  | 12,9 мм±0,1 мм |
| Размер бранш в сомкнутом состоянии | (20х4,5х4,5 мм)±0,1 мм |
| Габаритные размеры инструмента | (375х137х28 мм)±3 мм |
| Длина цилиндрической вставки тубуса инструментального | 100 мм±2 мм |
| Форма бранш – прямая. Количество зубов на дистальной части одной из бранш – 2 шт., на второй бранше -3 шт. Высота зуба 3мм. При смыкании бранш зубцы заходят друг в друга. | соответствие |
| Материал бранш | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь ЭП-853 |
| Материал цилиндрической вставки тубуса инструментального | Фторопласт Ф4К20 |
| Состоит из:  |  |
| Ручка инструментальная диэлектрическая с кремальерой  | 1шт. |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | 1шт. |
| Вставка внутренняя с браншами  | 1 шт. |
| **Зажим пулевочный 5 мм**  | **1** |
| Инструмент разборный  | наличие |
| Инструмент поворотный на 360 град  | наличие |
| Ручка инструментальная с кремальерой (механизм фиксации угла раскрыва бранш)  | наличие |
| Диэлектрическое покрытие ручки инструментальной – полиамидно-порошковое | наличие |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом  | наличие |
| Материал поворотного механизма | полиамид литьевой ПА-610 |
| Соединение для монополярной коагуляции  | наличие |
| Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом | наличие |
| Количество подвижных бранш  | 2 |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование)  | наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин. | наличие |
| Длина рабочей части  | 268 мм±2 мм |
| Диаметр рабочей части  | 12,9 мм±0,1 мм |
| Размер бранш в сомкнутом состоянии | (28х4,7х2,8 мм)±0,1 мм |
| Габаритные размеры инструмента | (380х137х28 мм)±3 мм |
| Длина цилиндрической вставки тубуса инструментального | 100 мм±2 мм |
| Форма бранш – прямая. Количество зубов на каждой из бранш по одной штуке. Высота зуба 2,5мм. При смыкании бранш зубцы заходят друг в друга. | соответствие |
| Материал бранш | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь ЭП-853 |
| Материал цилиндрической вставки тубуса инструментального | Фторопласт Ф4К20 |
| Состоит из:  |  |
| Ручка инструментальная диэлектрическая с кремальерой  | 1шт. |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | 1шт. |
| Вставка внутренняя с браншами  | 1 шт. |
| **Штопор для удаления миоматозных узлов изгибаемый** | **1** |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура 134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия 5 мин. | Наличие |
| Спиралевидная с заострением на конце дистальная часть | Наличие |
| Изгибаемая рабочая часть. Угол поворота рабочей части 180 гр. | Наличие |
| Фиксатор рабочей части | Наличие |
| Габаритные размеры | (410х16мм)±3 мм |
| Диаметр рабочей части | 5 мм ±0,1 мм |
| Длина рабочей части | 335 мм±3 мм |
| Длина дистальной части | 40 мм±1 мм |
| Материал | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т |

Дополнительные условия:

Приложение к заявке:

1. Коммерческое предложение (указать организацию 1)
2. Коммерческое предложение (указать организацию 2)
3. Коммерческое предложение (указать организацию 3)

|  |
| --- |
| Либо: Локальный сметный ресурсный расчет на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Руководитель структурного подразделения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Ладоня М. В. /

 Подпись ФИО